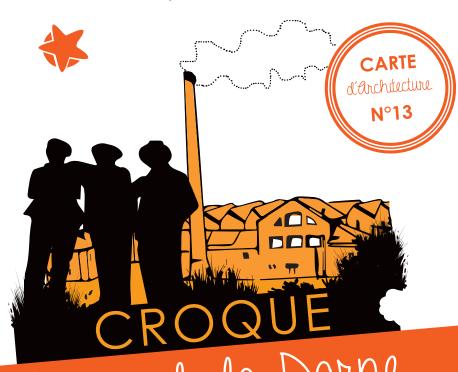






Capitale européenne du Saint-Jacques-de-Compostelle Patrimoine mondial de l'UNESCO



usine de la Darne



FICHE D'IDENTITÉ :

NOM : Usine de la Darne à Coubon DATE: Construite entre 1908 et 1910

STYLE: Industriel

MATÉRIAUX : Brique, basalte, arkose

et béton armé

CLASSEMENT: Pas de classement

SIGNES PARTICULIERS : De l'architecture à son fonctionnement en passant par l'énergie, cette

usine est un condensé de nouveautés!

Réalisée par : | En partenariat avec :











UN PROJET VACHEMENT AMBITIEUX!

En 1908, Auguste Vacher a l'idée de construire une filature pour l'industrie dentellière. Il veut tout contrôler, de l'énergie à la fabrication en passant par la vente. Une vraie nouvelle façon de penser! Pour cela il lui faut :

. **DE L'EAU** pour blanchir le fil. Elle est d'abord dérivée de la Laussonne par un canal et, dès 1921, elle est pompée dans la Loire.

. **DE L'ÉLECTRICITÉ** pour faire marcher les métiers à fils. En 1909, une énorme chaudière à charbon est installée (consommation : 7 à 8 tonnes de charbon par jour) ainsi qu'une génératrice transformant l'énergie en électricité. En 1938, grâce à des lignes électriques, la Darne est reliée à l'usine hydroélectrique de Charentus située sur les bords de Loire.

. UN MAGASIN pour vendre la production de fils aux dentelliers du Puy.

CHRONOLOGIE DEL'USINE DE LA DARNE



Avant 1789

La Darne est un domaine agricole

1908

Acquisition du domaine par Auguste Vacher et construction d'un pont

1910

Fin de la construction de l'usine et arrivée des premiers ouvriers

1916/1917

Construction de l'usine hydroélectrique de Charentus

1920

Faillite de l'usine Vacher, rachat par M. Mangin et création des Filatures du Velay

1921

Recrutement de M. Steiger, ingénieur qui dirige l'usine iusqu'en 1962

1936

Nouvelles lois sociales : semaine de 40h et congés payés !

1976

Fermeture des Filatures du Velav

2002

Projet de réhabilitation des bâtiments par l'architecte David Fargette.



UN « PONT »

Avec ce pont **bow-string*** en béton armé, la Darne est encore à la pointe de l'innovation! Cette nouvelle technique anglaise permet de bâtir un pont solide sans encombrer de piles le lit de la Laussonne, sujette aux crues. Il supportera l'acheminement de tous les matériaux nécessaires à la construction de l'usine!

* Pont à corde d'archer

UNE ARCHITECTURE

qui

C'est l'architecte **Gustave Roux** qui dessine les plans de l'usine.

Il utilise des matériaux comme l'arkose ou la brique mais aussi le béton armé. Cette technique nouvelle permet de créer de grands espaces pour les machines et les travailleurs. Mais surtout, il prévoit une toiture en shed, c'est-à-dire en forme de dents de scie qui permet d'éclairer les ateliers. Enfin, une cheminée de 42 mètres de hauteur évacue les fumées des 3 chaudières à charbon!

SE DÉTENDRE POUR MIEUX TRAVAILLER! L'usine de la Darne emploie jusqu'à 180 personnes

qui travaillent 12h par jour, 6 jours sur 7 jusqu'en 1936.
Les salaires sont peu élevés, mais les ouvriers qui habitent la cité ouvrière de la Darne bénéficient de loyers gratuits, de l'électricité et du chauffage! En outre, chaque famille profite d'un terrain pour cultiver des légumes et élever des volailles. Mais la grande nouveauté est la salle des fêtes! Des séances de cinéma muet, de la musique, des pièces de théâtre, du billard et des jeux de boules sont prévus pour les ouvriers. Enfin, entre 1920 et 1925, une équipe de foot est sponsorisée par

l'usine.

